



## **Leistungsübersicht**

**ALLARD Industrielle Messtechnik GmbH  
66386 St. Ingbert**

**Prüflabor nach DIN EN ISO/IEC 17025**

**Stand:08-2017**

## Nicht akkreditierter Bereich

Kompetenz	Messsystem	Ausgabe
<i>Ermittlung geometrischer Größen an Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen: Regelgeometrien, Kurven, Verzahnung, Konturen und Oberflächen.</i>	Taktile Koordinatenmessgeräte Messbereich bis 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg  Optische Koordinatenmessgeräte Messbereich unbegrenzt Messung vor Ort möglich	Messprotokolle, Datenblättern, Grafiken, Erstmusterprüfberichte, statistische Auswertungen, etc.
<i>Ermittlung von 3D-Soll-Ist-Abweichungen anhand von CAD-Daten, sowie digitalisieren von Freiformflächen mit Übergabe der Daten im VDA- oder IGES-Format und Flächenrückführung</i>	Taktile Koordinatenmessgeräte Messbereich bis 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg  Optische Koordinatenmessgeräte Messbereich unbegrenzt Messung vor Ort möglich	Messprotokollen und/oder Messwertgrafiken, sowie Datensätze im VDA- oder ASCII-Format
<i>Werkskalibrierung (für Bauteile, Einstellmeister, Sonderlehren)</i>	Taktiles Koordinatenmessgerät Messbereich 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg	ISO-Kalibrierschein
<i>Messprogrammerstellung für ZEISS Messgeräte</i>	Calypso und dessen Optionen	Messprogramm mit Dokumentation  Auf Wunsch mit Auslegung und Lieferung der Tastersysteme und Spannmittel
<i>Anwendungstechnische Unterstützung vor Ort an ZEISS- Koordinatenmessgeräten</i>		Unterstützung bei Engpässen und Neuanläufen  Umsetzung von Lösungen zur Prozessoptimierung
<i>Individualschulungen für ZEISS- Messsoftware</i>	Calypso und dessen Optionen	
<i>Individualschulungen Form- und Lagetolerierung Oberflächenmessung</i>		Die Hilfestellung kann in Form eines komprimierten Vortrags oder auch einem mehrtätigen Workshop erfolgen
<i>Konzeption, Konstruktion und Lieferung Mess- und Hilfsmittel</i>		Standard-Tastelementen Sondertaststifte Spannbausätzen Aufnahmevorrichtungen Sonderlehren Prüfvorrichtungen

## Akkreditierter Bereich

Kompetenz	Messsystem	Ausgabe
<i>Ermittlung geometrischer Größen an Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessgeräten mit Nutzung eines Drehtisches.</i>	Taktiles Koordinatenmessgerät Messbereich 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg	Prüfberichte mit Messprotokollen, Datenblättern, Grafiken, Listen.

## Liste der Messsysteme

### **Taktile Messsysteme**

Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 10 – HTG,	Messbereich 1600x3000x1000mm
Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 10 – HTG,	Messbereich 1200x2400x1000mm
Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 7 – HTG,	Messbereich 900x1200x700mm
Konturmessgerät ZEISS Surfcom 1800 D,	Tastlänge-Kontur 100mm
Konturmessgerät ZEISS Surfcom 1900 SD3	Tastlänge-Kontur 200mm
Oberflächenmessgerät ZEISS Surfcom 1800 D	
Oberflächenmessgerät ZEISS Surfcom 1900 SD3	
Oberflächenmessgerät MAHR Perthometer M1	

### **Optische Messsysteme**

Koordinatenmessgerät GOM Atos III Triple Scan (optischer 3D-Digitalisierer)	Messvolumen 560x420x420mm (Messbereich unbegrenzt)
Profilprojektor MITUTOYO PJ3000,	Messbereich 100x200mm