



Leistungsübersicht

**ALLARD Industrielle Messtechnik GmbH
66386 St. Ingbert**

Prüflabor nach DIN EN ISO/IEC 17025

Stand:10-2020

Nicht akkreditierter Bereich

Kompetenz	Messsystem	Ausgabe
<p><i>Ermittlung geometrischer Größen:</i></p> <p><i>Regelgeometrien</i></p> <p><i>Kurven</i></p> <p><i>Verzahnung</i></p> <p><i>Konturen</i></p> <p><i>Oberflächen</i></p>	<p>Taktile Koordinatenmessgeräte Messbereich bis 1600x3000x1000mm</p> <p>Optische Koordinatenmessgeräte Messbereich unbegrenzt Messung vor Ort möglich</p>	<p>Messprotokolle, Datenblättern, Grafiken, Erstmusterprüfberichte, statistische Auswertungen, etc.</p>
<p><i>Ermittlung von 3D-Soll-Ist- Abweichungen anhand von CAD- Daten.</i></p> <p><i>Digitalisieren von Freiformflächen mit Übergabe der Daten im VDA- oder IGES-Format</i></p> <p><i>Flächenrückführung</i></p>	<p>Taktile Koordinatenmessgeräte Messbereich bis 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg</p> <p>Optische Koordinatenmessgeräte Messbereich unbegrenzt Messung vor Ort möglich</p>	<p>Messprotokollen und/oder Messwertgrafiken</p> <p>Datensätze im VDA- oder ASCII-Format</p> <p>Modell-Daten</p>
<p><i>Werkskalibrierung</i></p> <p><i>(für Bauteile, Einstellmeister, Sonderlehren)</i></p>	<p>Taktilen Koordinatenmessgerät max. Messbereich 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg</p>	<p>ISO-Kalibrierschein</p>
<p><i>Messprogrammerstellung für ZEISS Messgeräte</i></p>	<p>Calypso und dessen Optionen</p>	<p>Messprogramm mit Dokumentation</p> <p>Auf Wunsch mit Auslegung und Lieferung der Tastersysteme und Spannmittel</p>
<p><i>Anwendungstechnische Unterstützung vor Ort an ZEISS- Koordinatenmessgeräten</i></p>		<p>Unterstützung bei Engpässen und Neuanläufen</p> <p>Umsetzung von Lösungen zur Prozessoptimierung</p>
<p><i>Individualschulungen für ZEISS-Messsoftware</i></p>	<p>Calypso und dessen Optionen</p>	
<p><i>Individualschulungen Form- und Lagetolerierung Oberflächenmessung</i></p>		<p>Hilfestellung in Form eines komprimierten Vortrags oder einem mehrtägigen Workshop erfolgen</p>
<p><i>Konzeption, Konstruktion und Lieferung Mess- und Hilfsmittel</i></p>		<p>Standard-Tastelementen Sondertaststifte Spannbausätzen Aufnahmevorrichtungen Sonderlehren Prüfvorrichtungen</p>

Akkreditierter Bereich

Kompetenz	Messsystem	Ausgabe
<i>Ermittlung geometrischer Größen an Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessgeräten mit Nutzung eines Drehtisches.</i>	Taktiler Koordinatenmessgerät Messbereich 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg	Prüfberichte mit Messprotokollen, Datenblättern, Grafiken, Listen.
	Taktiler Koordinatenmessgerät Messbereich 1200x2400x1000mm Gewicht bis 2500kg	

Liste der Messsysteme

Taktile Messsysteme

Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 10	Messbereich 1600x3000x1000mm
Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 10	Messbereich 1200x2400x1000mm
Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 7	Messbereich 900x1200x700mm
Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 7	Messbereich 900x1200x700mm
Konturmessgerät ZEISS Surfcom 1800 D	Tastlänge-Kontur 100mm
Konturmessgerät ZEISS Surfcom 1900 SD3	Tastlänge-Kontur 200mm
Oberflächenmessgerät ZEISS Surfcom 1800 D	
Oberflächenmessgerät ZEISS Surfcom 1900 SD3	
Oberflächenmessgerät MAHR Perthometer M1	

Optische Messsysteme

Koordinatenmessgerät GOM Atos III Triple Scan (optischer 3D-Digitalisierer)	Messvolumen 560x420x420mm Messbereich unbegrenzt
Photogrammetriesystem GOM Tritop	Messbereich unbegrenzt